

Soudabilité des alliages ferreux



Soudage

À qui s'adresse ce cours ?

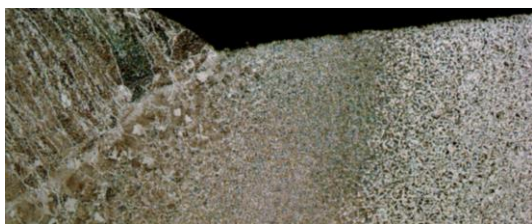
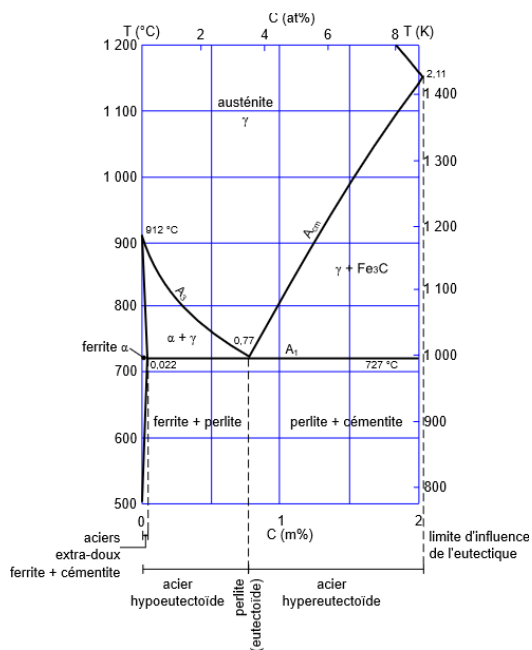
Ce cours est destiné à tout inspecteur, contremaître, ingénieur mécanique, technologue, personnel de soutien technique, dessinateur, employé de production, représentant technique.

Objectifs

Les participants seront en mesure de :

S'initier aux spécificités métallurgiques des aciers et de l'influence des conditions de soudage

Comprendre qu'au-delà de l'habileté manuelle, il y a des impératifs métallurgiques à connaître pour produire des joints soudés de qualité



Contenu

Les différents types d'aciers

- Aciers au carbone
- Aciers faiblement alliés
- Aciers à traitement thermique
- Aciers trempés et revenus
- Aciers à outils

Les différentes désignations des alliages ferreux

- ASTM
- AISI/SAE
- CSA/ACNOR
- ASME

Notions de soudabilité

- Transformation au chauffage
- Transformation au refroidissement
- Formation du bain de fusion

Facteurs influençant la soudabilité

- Matériau
- Épaisseur des matériaux
- Préparation de joint
- Température initiale
- Vitesse de refroidissement

Défauts de soudage

- Porosité
- Fissuration à chaud
- Fissuration à froid
- Arrachement lamellaire

Note

La soudabilité métallurgique des aciers, lorsque mal connue, peut amener son lot de problèmes. Lorsque les particularités des différents types d'aciers sont acquises, l'ensemble des problèmes reliés à la métallurgie du soudage des aciers peut être contrôlé.

Déroulement

- Cours en ligne ou en présentiel
- Visite du CMQ
- Échanges

Préalable

Aucun

Durée

14 heures

Lieu

Trois-Rivières ou en entreprise



Le lieu et la durée de cette formation peuvent être adaptés aux besoins de votre entreprise.



Un minimum de participants est requis. Faites-nous connaître votre intérêt !

Quebec Metallurgy Center



Centre de métallurgie du Québec

Cliquez ici pour en savoir plus et vous inscrire!