

Soudabilité de l'aluminium

À qui s'adresse ce cours

- Inspecteur
- Contremaître
- Ingénieur mécanique
- Technologue
- Personnel de soutien technique
- Dessinateur
- Employé de production
- Représentant technique

L'aluminium est souvent perçu comme un matériau qui se soude mal dont les liens métallurgiques sont problématiques. Il n'en est rien lorsqu'on connaît bien les particularités de ce métal aux mille vertus. Selon plusieurs technologies l'aluminium et ses alliages sont des matériaux polyvalents qui s'assemblent bien. Le soudage de l'aluminium est maintenant une technologie accessible de plus en plus répandue.



Une attestation de formation sera émise à la fin du cours.

Pour plus d'information :
www.cmqtr.qc.ca

Centre de métallurgie du Québec
3095, rue Westinghouse,
Parc industriel des Hautes-Forges
Trois-Rivières (Québec) G9A 5E1

Objectifs

Initier les participants aux spécificités métallurgiques de l'aluminium et de leur influence sur les paramètres de soudage. Bref, au-delà de l'habileté manuelle, il y a des impératifs métallurgiques à connaître pour produire des joints soudés de qualité.

Contenu

- L'aluminium le matériau :
 - Les caractéristiques.
 - La désignation des alliages.
 - Les états métallurgiques.
- Les facteurs influençant la soudabilité :
 - La couche d'oxyde.
 - La solubilité de l'hydrogène.
 - La conductivité électrique et thermique.
- Choix des métaux d'apport :
 - Sensibilité à la fissuration à chaud.
 - Résistance du joint.
 - Température de service.
 - Résistance à la corrosion.
 - Impact sur l'anodisation.
- Procédés de soudage :
 - GMAW et l'aluminium.
 - GTAQ et l'aluminium.

Préalable

- Aucun.

Lieu

- Trois-Rivières (au Cégep ou au CMQ).
- Montréal (au CRIQ).
- En entreprise.

Durée : 6 heures

819 376-8707 poste 5029
Télécopieur : 819 376-0229
end.ndt@cegeptr.qc.ca